

ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ

Кабельные конструкции – несущие конструкции, короба, лотки, фасонные и соединительные детали, противопожарные проходки и перегородки, крепежные элементы поставляются с защитой от коррозии, соответствующей климатическим условиям по ГОСТ 15150-69.

Конструкции могут иметь металлическое или лакокрасочное покрытие.

Металлическое покрытие изделий и деталей, изготовленных из «черного» металла, осуществляется методом термодиффузионного оцинкования. Толщина покрытия до 120 мкм.

Толщина металлического покрытия изделий и деталей, изготовленных из листовой оцинкованной стали - до 10 мкм.

Лакокрасочные покрытия выполняются эмалевым покрытием: один слой грунтовки ВЛ-02 ГОСТ 12707-77 и два слоя эмали ПФ-115 ГОСТ 6465-76, общая толщина покрытия не менее 50 мкм, класс покрытия не ниже IV.

Для увеличения срока службы антикоррозионных покрытий рекомендуется применение комплексного покрытия – оцинкование с последующим нанесением лакокрасочного.

По желанию Заказчика антикоррозионные покрытия могут выполняться другими материалами, не ухудшающими качество, внешний вид и долговечность изделий.

Допускается поставлять изделия без защитного покрытия (или только в загрунтованном состоянии). При этом из обозначения типа этих элементов указание об их категории размещения по ГОСТ 15150-69 должно быть исключено.

По специальным требованиям Заказчика для объектов с химически и радиационно-агрессивными средами изделия и детали могут поставляться со специальным антикоррозионным покрытием (химпокрытие).

Болты, гайки, шайбы, пружинные шайбы и т.д., поставляются, как правило, оцинкованные горячим способом с минимальной толщиной покрытия 40 мкм.

Для обеспечения электрического контакта в местах соединения изделий с лакокрасочным покрытием применяются заземляющие шайбы (ГОСТ 11463-81) (поставляются по отдельному требованию заказчика).