



ЛОТКИ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ СТАЛЬНЫЕ ЛЕСТНИЧНОГО ТИПА

Лотки электротехнические стальные лестничного типа предназначены для прокладки проводов и кабелей на горизонтальных, вертикальных и наклонных трассах.

Секции угловые, поворотные, ответвительные обеспечивают прокладку кабелей с большим радиусом поворота.

Крышки лотков предназначены для защиты кабеля от климатических воздействий.

Соединители предназначены для соединения лотков в вертикальных и наклонных трассах.

Климатическое исполнение У1, Т1 по ГОСТ 15150-69.

Обозначение при заказе:

Наименование изделия XXX - XX - X ТУ 3449-005-70665600-2010

Покрытие: М – металлическое (оцинкование);
Л - лакокрасочное

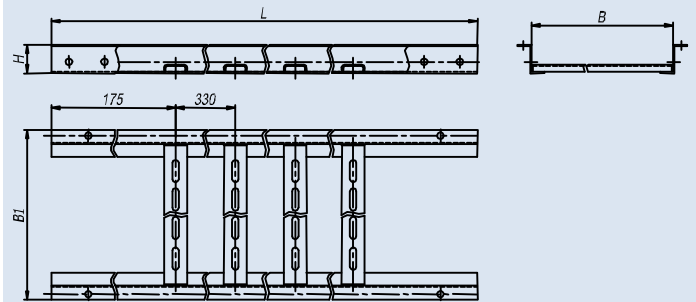
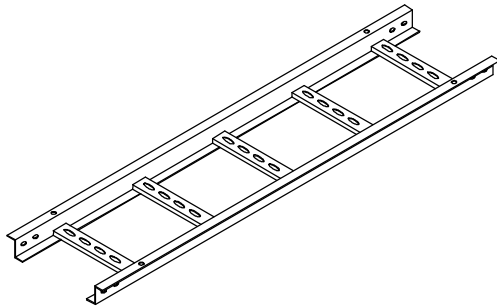
Вид климатического исполнения по ГОСТ 15150-69

Тип изделия



Лотки электротехнические стальные лестничного типа

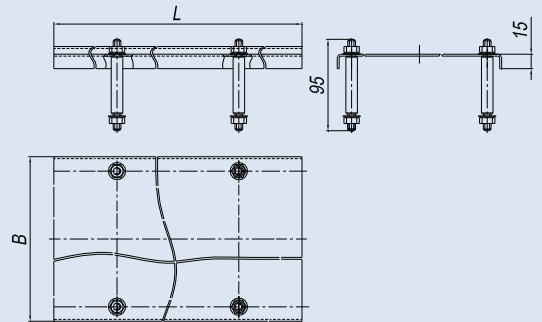
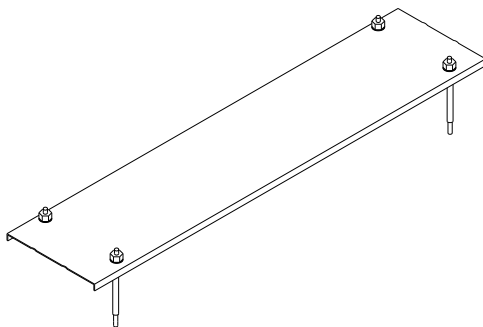
Рисунок 1 - Лоток прямой



Материал: Лист: Б-ПН-О-1,5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

Тип	В, мм	В1, мм	Н, мм	Л, мм	Масса, кг
ЛПЗ-200x40	200	240	40	2000	5,4
ЛПЗ-200x65	200	240	65	2000	7,2
ЛПЗ-300x40	300	340	40	2000	6,0
ЛПЗ-300x65	300	340	65	2000	7,7
ЛПЗ-400x40	400	440	40	2000	6,7
ЛПЗ-400x65	400	440	65	2000	8,5
ЛПЗ-600x40	600	640	40	2000	12,2
ЛПЗ-600x65	600	640	65	2000	13,9

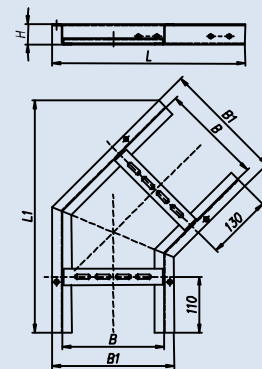
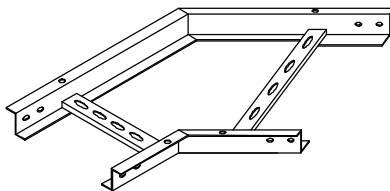
Рисунок 2 – Крышка лотка прямого



Материал: Лист: Б-ПН-О-1,5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

Тип	В, мм	Л, мм	Масса, кг
К-200	254	2000	7,5
К-300	354	2000	10,1
К-400	454	2000	12,7
К-600	554	2000	19,5

Рисунок 3 - Секция угловая (поворот на 135°)



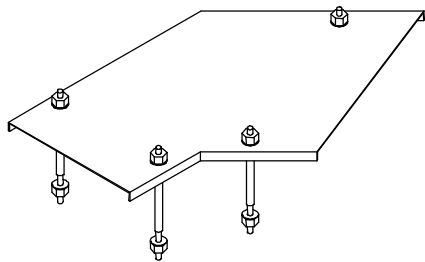
Материал: Лист: Б-ПН-О-1,5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

Тип	В, мм	В1, мм	Л, мм	Л1, мм	Н, мм	Масса, кг
СУЗ-200x40	200	240	380	460	40	1,5
СУЗ-200x65	200	240	380	460	65	2,5
СУЗ-300x40	300	340	480	530	40	1,8
СУЗ-300x65	300	340	480	530	65	2,8
СУЗ-400x40	400	440	580	600	40	1,9
СУЗ-400x65	400	440	580	600	65	2,9
СУЗ-600x40	600	640	780	740	40	2,7
СУЗ-600x65	600	640	780	740	65	3,7

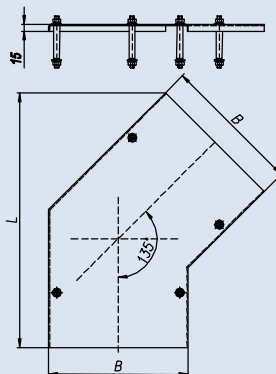


Лотки электротехнические стальные лестничного типа

Рисунок 4 – Крышка секции угловой

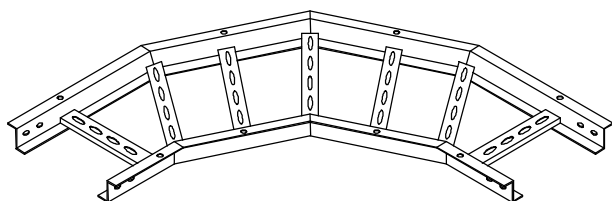


Материал: Лист: Б-ПН-О-1,5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

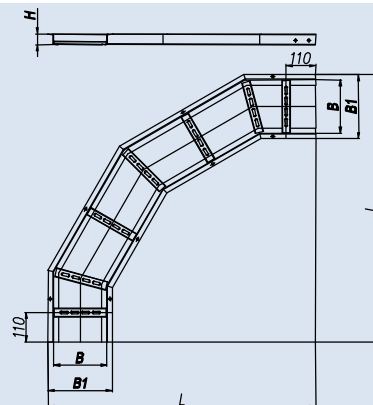


Тип	В, мм	Л, мм	Масса, кг
КУ-200	254	465	2,3
КУ-300	354	535	3,2
КУ-400	454	605	4,5
КУ-600	654	745	6,8

Рисунок 5 - Секция поворотная

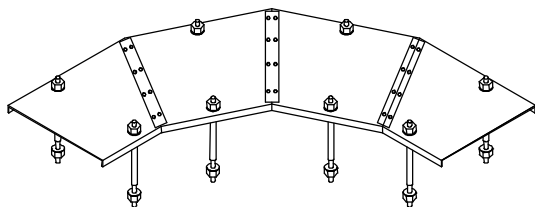


Материал: Лист: Б-ПН-О-1,5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

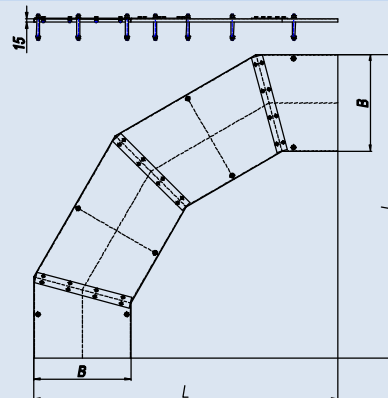


Тип	В, мм	В1, мм	Л, мм	Н, мм	Масса, кг
СПЗ-200x40	200	240	1000	40	4,9
СПЗ-200x65	200	240	1000	65	6,2
СПЗ-300x40	300	340	1100	40	5,8
СПЗ-300x65	300	340	1100	65	7,1
СПЗ-400x40	400	440	1220	40	6,1
СПЗ-400x65	400	440	1220	65	7,4
СПЗ-600x40	600	640	1500	40	7,5
СПЗ-600x65	600	640	1500	65	8,8

Рисунок 6 – Крышка секции поворотной



Материал: Лист: Б-ПН-О-1,5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

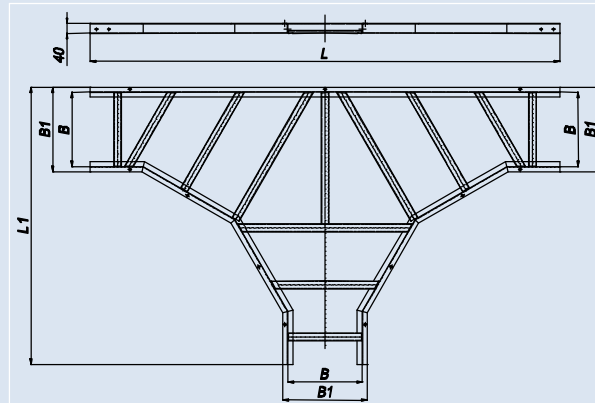
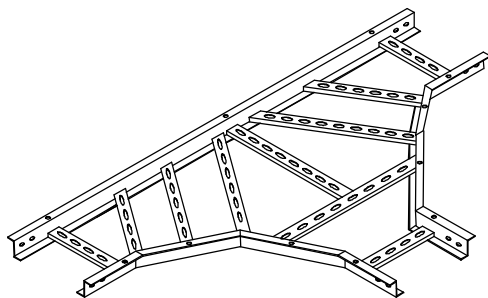


Тип	В, мм	Л, мм	Масса, кг
КП-200	254	1010	2,3
КП-300	354	1110	3,2
КП-400	454	1230	4,5
КП-600	454	1510	6,8



Лотки электротехнические стальные лестничного типа

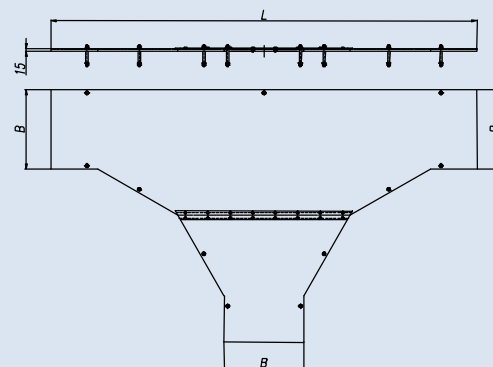
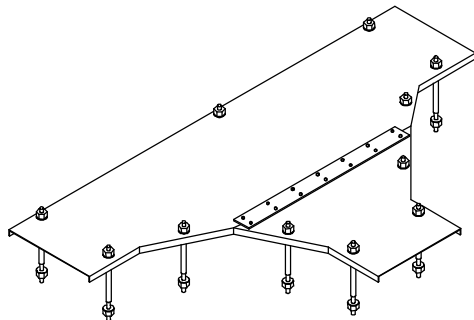
Рисунок 7 - Секция ответвительная



Материал: Лист: Б-ПН-О-1.5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

Тип	В, мм	В1, мм	L, мм	L1, мм	H, мм	Масса, кг
СОЗ-200х40	200	240	1795	1020	40	8,6
СОЗ-200х65	200	240	1795	1020	65	10,5
СОЗ-300х40	300	340	1895	1120	40	9,8
СОЗ-300х65	300	340	1895	1120	65	11,7
СОЗ-400х40	400	440	2000	1220	40	11,0
СОЗ-400х65	400	440	2000	1220	65	13,0
СОЗ-600х40	600	640	2195	1420	40	12,8
СОЗ-600х65	600	640	2195	1420	65	14,7

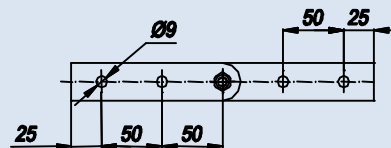
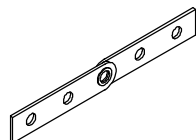
Рисунок 8 – Крышка секции ответвительной



Материал: Лист: Б-ПН-О-1.5 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

Тип	В, мм	L, мм	Масса, кг
КО-200	254	1795	15,8
КО-300	354	1895	23,1
КО-400	454	2000	25,0
КО-600	454	2195	36,2

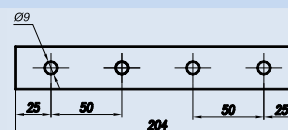
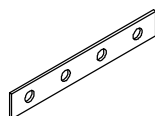
Рисунок 9 – Соединитель угловой



Материал: Лист: Б-ПН-О-2.0 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

Тип	Масса, кг
СЛУ-40	0,2
СЛУ-65	0,3

Рисунок 55 - Соединитель

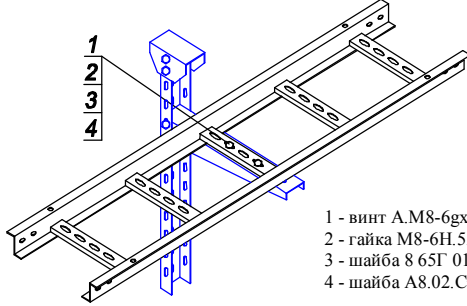


Материал: Лист: Б-ПН-О-2.0 ГОСТ 19903-74
ОК360В-4-IV-Ст.3-свГОСТ 16523-97

Тип	Масса, кг
СВ-40	0,1
СВ-65	0,2

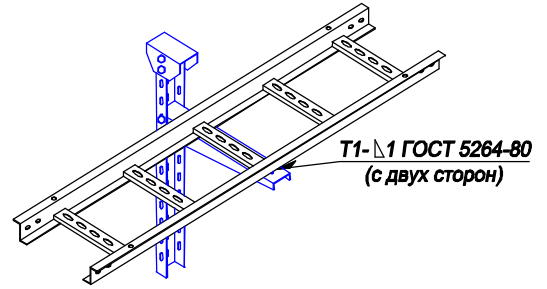
**Применение и монтаж**

Крепление лотка прямого к консоли с помощью болтовых соединений

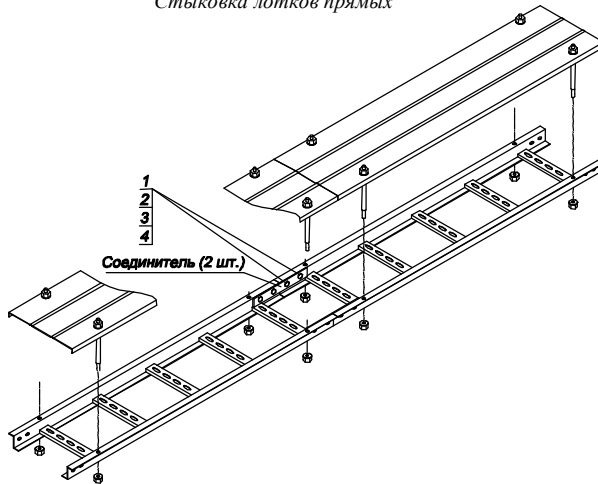


- 1 - винт А.М8-6gx20.019 ГОСТ 17473-80;
- 2 - гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70;
- 3 - шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70;
- 4 - шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78

Крепление лотка прямого к консоли с помощью сварных соединений (с последующим восстановлением защитного покрытия)

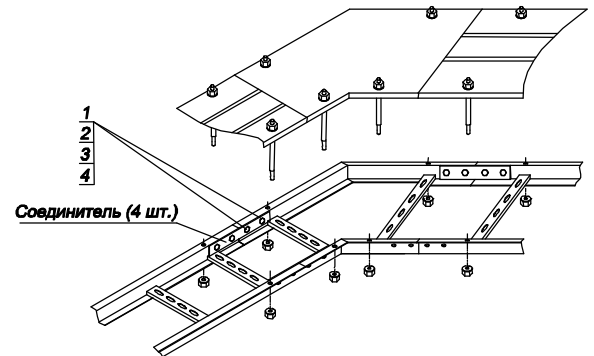


Стыковка лотков прямых



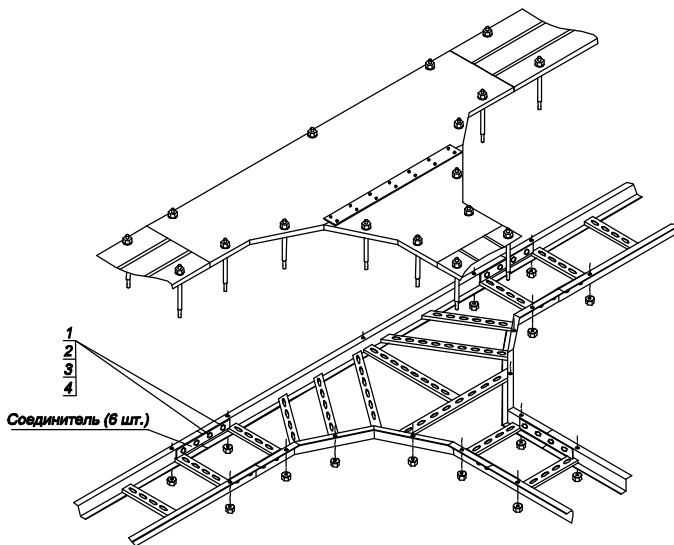
- 1 - винт А.М8-6gx20.019 ГОСТ 17473-80;
- 2 - гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70;
- 3 - шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70;
- 4 - шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78

Стыковка секции угловой с лотками прямыми



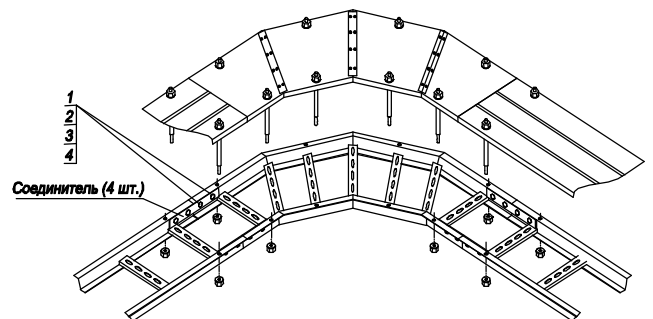
- 1 - винт А.М8-6gx20.019 ГОСТ 17473-80;
- 2 - гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70;
- 3 - шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70;
- 4 - шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78

Стыковка секции ответвительной с лотками прямыми



- 1 - винт А.М8-6gx20.019 ГОСТ 17473-80;
- 2 - гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70;
- 3 - шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70;
- 4 - шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78

Стыковка секции угловой модернизированной с лотками прямыми

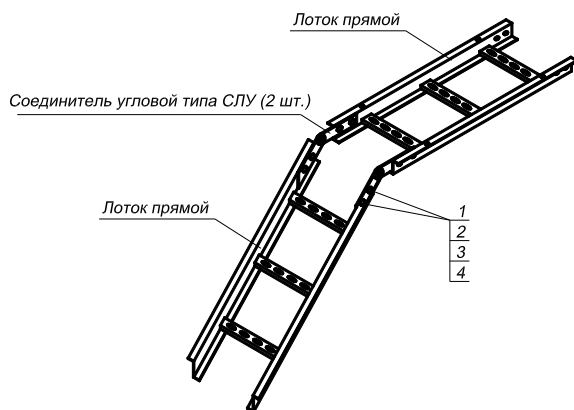


- 1 - винт А.М8-6gx20.019 ГОСТ 17473-80;
- 2 - гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70;
- 3 - шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70;
- 4 - шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78



Применение и монтаж

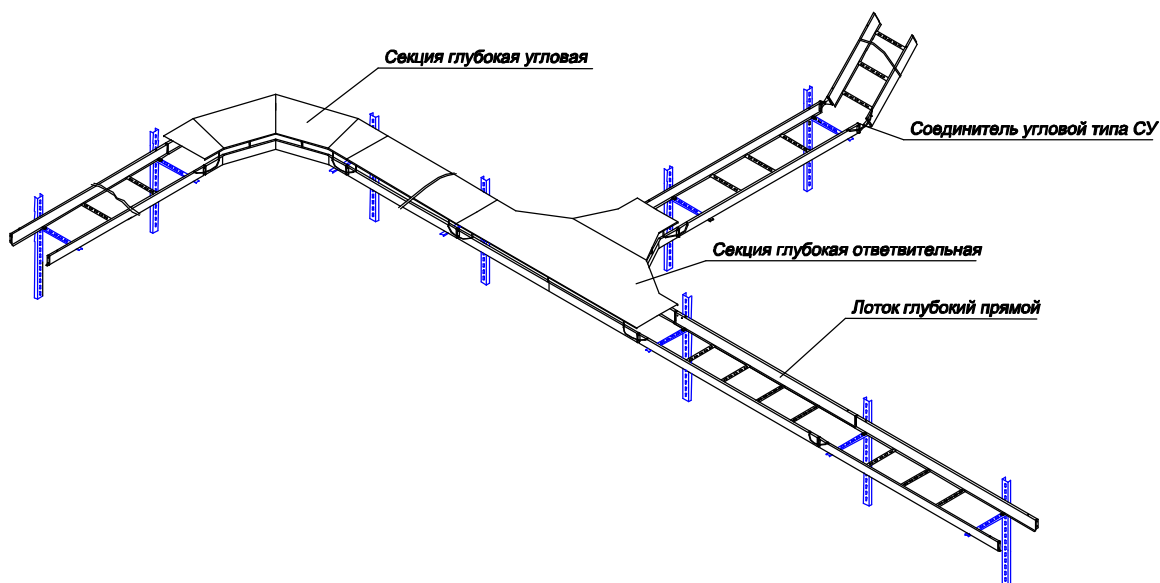
Изменение вертикального направления трассы



- 1 - винт А.М8-6gx20.019 ГОСТ 17473-80;
- 2 - гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70;
- 3 - шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70;
- 4 - шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78

Примечание:

- 1) Количество крепежных изделий см. далее;
- 2) Лотки могут поставляться как с крышками, так и без них.



Лотки электротехнические стальные поставляются в комплекте с крепежными изделиями, приведенными ниже:

Наименование	Количество, шт.
<i>Крепление лотков прямых к консоли и между собой при помощи двух соединителей</i>	
Винт А.М8-6gx20.66.019 ГОСТ 17473-80	10
Гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70	10
Шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78	20
Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	10
<i>Крепление секции угловой (секции поворотной) с лотками прямыми при помощи четырех соединителей</i>	
Винт А.М8-6gx20.66.019 ГОСТ 17473-80	16
Гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70	16
Шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78	32
Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	16
<i>Крепление секции ответвительной с лотками прямыми при помощи шести соединителей</i>	
Винт А.М8-6gx20.66.019 ГОСТ 17473-80	24
Гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70	24
Шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78	48
Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	24
<i>Крепление двух соединителей СЛУ с лотками прямыми</i>	
Винт А.М8-6gx20.66.019 ГОСТ 17473-80	8
Гайка М8-6Н.5.019(S13) ГОСТ 5915-70	8
Шайба А8.02.Ст.3.019 ГОСТ 11371-78	16
Шайба 8 65Г 019 ГОСТ 6402-70	8